

# RESINAS LÍQUIDAS E ADITIVOS - AMÉRICA LATINA



## Sobre a allnex



## Fatos e números

- Empresa global com 2,2 bilhões de euros em vendas
- Amplo portfólio de tecnologia: resinas líquidas de revestimento, resinas curáveis por energia, resinas de revestimento em pó, reticulantes e aditivos, compostos e materiais de construção
- Aproximadamente 4000 funcionários
- Clientes em mais de 100 países
- 33 instalações de fabricação
- 23 centros de pesquisa e tecnologia
- 6 joint ventures
- Extensa gama de soluções para segmentos chave de revestimento: automotivo, industrial, revestimento de embalagens e tintas, plásticos de proteção, plásticos industriais e especialidades arquitetônicas.

Com instalações de fabricação, P&D e técnicas localizadas em toda a Europa, América do Norte, Ásia-Pacífico e América Latina, a Allnex oferece fornecimento global e confiável de resinas e aditivos combinados com atendimento ao cliente local e responsivo.

# Conteúdo

Introdução .....4  
Índice de produtos.....6  
Legenda .....8  
Resinas a base de solvente.....10  
Resinas a base de água.....30  
Aditivos.....42

## Introdução

allnex é um dos principais produtores de resinas e aditivos de revestimento líquido (LRA). O negócio LRA oferece uma ampla gama de produtos com suas principais tecnologias, incluindo: Alquílicas, Acrílicos, Epóxis, Poliésteres, Dispersões de Poliuretano e Aditivos para uso em tintas e revestimentos à base de água, solventes e isentos de solventes. Nossos produtos se prestam a serem usados em múltiplos

segmentos de usuários finais, incluindo Fabricante Automotivo, repintura de veículos, proteção marinha, alto acabamento metálico, decorativo e de construção. Com pesquisa e desenvolvimento e instalações técnicas localizadas nos cinco continentes, oferecemos soluções inovadoras para atender aos requisitos técnicos e regulamentares em todo o mundo.





## BASE DE SOLVENTE

Tipo de resina	Nomes comerciais	Tipo de subresina	Página
Resinas Acrílicas	MACRYNAL®	Poliol Acrílico - Sólidos Baixo	10
	SETALUX®	Poliol Acrílico - Sólidos Baixo	10
	MACRYNAL®	Poliol acrílico - Sólidos médios	10
	SETALUX®	Poliol acrílico - Sólidos médios	10
	RESINAS AMINICAS	Melaminas	10
	RESINAS FENOLICAS		10
	TIRES®	Poliol acrílico - Sólidos médios	12
	MACRYNAL®	Poliol Acrílico - Sólidos Altos	12
	SETALUX®	Poliol Acrílico - Sólidos Altos	12
	VIACRYL®	Acrílico carboxílico	12
	SETALUX®	Acrílico termoplástico	12
	VIACRYL®	Acrílico termoplástico	12
	SETALUX®	Acrílico termoendurecível	12
	VIACRYL®	Acrílico termoendurecível	12
Resinas alquídicas	SETAL®	Alquídica longa de óleo	14
	VIALKYD®	Alquídica longa de óleo	14
	SETAL®	Alquídica média de óleo	14
	VIALKYD®	Alquídica média de óleo	14
	SETAL®	Alquídica curta de óleo	14
	VIALKYD®	Alquídica curta de óleo	14
	VIALKYD®	Fenólica	14
	VIALKYD®	Alquídica modificada	16
	VIALKYD®	Alquídica de secagem física	16
	VIALKYD®	Alquídica termoendurecida	16
Resinas epóxi e endurecedores	DUROXYN™	Epóxi Éster	20
	BECKOPOX®	Epóxi Éster - isento de solventes	20
	BECKOPOX®	Endurecedor de amina	20
	RESAMIN®	Resina de Carbamida	20
Resinas de poliéster	SETAL®	Poliol de poliéster	18
	SETAL®	Poliéster saturado	18
Resinas de poliéster insaturado	ROSKYDAL®	Resina de poliéster insaturado padrão	22
	ROSKYDAL®	Resina de poliéster insaturado acelerado com amina	22
Polióis de óleos naturais	SETATHANE®	Poliol de poliéster	24
	SETATHANE®	Poliol de poliéster-éster	24
	SETATHANE®	Emulsão de poliol	24
Resinas de Controle de Reologia	SETALUX®	Microgel	26
	SETALUX®	Agente de controle de reologia	26
	SETALUX®	Acrílico modificado SCA	26
	SETAL®	Poliéster modificado SCA	26
	VIALKYD®	Alquídica longa de óleo - Espessante Tixotrópico Modificado	26

BASE DE ÁGUA

Tipo de resina	Nomes comerciais	Tipo de subresina	Página
Resinas Acrílicas de Polioli	SETAQUA®	Dispersão acrílica de auto-reticulação	30
	VIACRYL®	Dispersão acrílica de auto-reticulação	30
	VIACRYL®	Dispersão acrílica termoplástica	30
Resinas Acrílicas	SETAQUA®	Emulsão Acrílica a base de água	32
	UCECRYL®	Emulsão Acrílica a base de água	32
Resinas alquídicas	RESYDROL®	Alquídica a base de água - secagem o ar	34
	RESYDROL®	Alquídica a base de água - cozimento	34
	RESYDROL®	Alquídica reduzível a água - secagem o ar	34
	RESYDROL®	Alquídica reduzível a água - cozimento	34
	DUROFTAL®	Poliéster reduzível a água - cozimento	34
	RESYDROL®	Poliéster reduzível a água - cozimento	34
Resinas CED	RESYDROL®	Resina Epóxi - Industrial CED	38
<i>Resinas de eletro-deposição catódica</i>	VIACRYL®	Resina Acrílica - Industrial CED	38
	VIACRYL®	Resina Curável por Radiação - Industrial CED	38
Endurecedores de epóxi	BECKOCURE™	Endurecedor de Amina - Sistema de Cura Fácil	36
	BECKOPOX®	Endurecedor de Amina - Resinas Epóxi e Dispersão	36
Resina epóxi	DUROXYN™	Epóxi éster a base de água	36
	BECKOPOX®	Epóxi éster a base de água e Dispersão	36
	BECKOPOX®	Resina Epóxi a base de água - Um Componente	36
Resinas de poliéster	RECYCLED SETAQUA®	Poliéster a base de água - cozimento	34
	RESYDROL®	Resina de poliéster reduzível a água - cozimento	34
	SETAQUA®	Resina de poliéster reduzível a água - cozimento	34
Resinas de poliuretano	DAOTAN™	Dispersão de poliuretano a base de água	40

ADITIVOS

Nomes comerciais	Subtipo de aditivo	Página
ADDITOL®	Anti-Espumante - Contém Silicose	42
ADDITOL®	Anti-Espumante - Sem Silicose	42
ADDITOL®	Aditivo dispersante	42
ADDITOL®	Sistemas com secagem a ar	44
MODAFLOW®	Aditivo de Fluxo e Nivelamento - Sem Silicose	42
MODAFLOW®	Nivelamento de Polímero Híbrido	42
ADDITOL®	Umectação de Pigmento	42
ADDITOL®	Aditivo de Reologia	44
ADDITOL®	Aditivo de nivelamento de silicose	42
ADDITOL®	Outro	44

OUTROS

Nomes comerciais	Página
RALWAX 1010 (10-1010)	44

## ABREVIACÕES

AEW	Peso Equivalente de Amina	Met	Metanol
AC	Acetona	MFFT	Temperatura mínima de formação de película
AHC	Hidrocarbonetos alifáticos	MP	Metoxi propanol
AV	Valor de cido	MPP	Metoxipropoxi propanol
APEO	Etoxilato de alquilfenol	MS	lcool mineral
A100	Aromático 100	n.a.	não aplicável
A150	Aromático 150	nBut	n-Butanol
BG	Butil glicol	NEP	N-etilpirrolidona
BP	Butoxi propanol	NH3	Amnia
nBP	Propionato de n-butilo	OH	Valor hidroxílico
BuAc	Acetato de butilo	PCBTF	Paraclorobenzotrifluoreto
nBA	lcool N-butílico	PE	Propoxi etanol
CED	Eleto-deposição catódica	PGME	ter metálico de propilenoglicol
COCO	Coco	PGMEA	Acetato de ter metálico de propilenoglicol
DCO	leo de ricino desidratado	PMA	Acetato de propileto de metoxi
D40	Solvente D40	SB	Solvente
D60	Solvente D60	SCA	Agente de Controle Sag
DEGBE	ter monobutlico de dietilenoglicol	SN	Nafta solvente
DMEA	Dimetil etanol amina	SN 180-210	Nafta solvente 180-210
DPGDME	ter dimetílico de dipropilenoglicol	SOFA	cidos graxos de soja
DPM	Dowanol DPM 1	Sty	Estireno
EEP	3-etoxipropionato de etilo	TDI	Diisocianato de tolueno
EEW	Peso Equivalente de Epóxi	TEA	Trimetilamina
EPA	Acetato de etoxipropilo	Tex	Texanol
Eth	Etanol	Tol	Tolueno
HEW	Peso Equivalente de Hidrxi	TPG	Tripropilenoglicol
i-But	Isobutanol	Tur	Terebintina
i-Pro	Isopropanol	WA	gua desmineralizada
KOH	Hidróxido de potássio	WB	A base de gua
MAK	Cetona metil n-amil	Xyl	Xileno
MB	Metxi butanol		

<sup>1)</sup> Dowanol is a registered trade mark of The Dow Chemical Company

## NOTAS GERAIS

Os valores listados são médias indicativas. Veja as folhas de dados para especificações reais e métodos de medição.

Os pesos equivalentes são dados em grama / equivalente, calculados no formulário de entrega.

O índice tixotrópico para resinas de controle de reologia é definido como a relação entre baixa viscosidade de cisalhamento e alta viscosidade de cisalhamento. Todos os nomes comerciais seguintes são registrados e de propriedade da allnex.

Nome comercial	Tipo de subresina
ADDITOL®	Aditivos de dispersão, nivelamento, anti-espumante, secagem
BECKOCOAT®	Resinas de cura por umidade
BECKOCURE™	Endurecedores de amina para resinas epóxi e dispersões
BECKOPOX™	Resinas epóxi à base de água e solventes e endurecedores
DAOTAN™	Dispersões de poliuretano à base de água
DUROFTAL®	Poliéster hidroxilado à base de solvente
DUROXYN™	Resinas de epoxi éster à base de água e solventes
G-CURE®	Poliol acrílico
MACRYNAL®	Polióis acrílicos à base de água e solventes
MODAFLOW®	Aditivos de fluxo e nivelamento
MULTIFLOW®	Aditivos de fluxo e nivelamento
PHENODUR®	Resinas fenólicas
RESAMIN®	Resina plastificante à base de solvente
RESYDROL®	Resinas alquídicas modificadas a base de água
ROSKYDAL®	Poliésteres não saturados
SETAL®	Resinas alquídicas e poliéster a base de solvente
SETALUX®	Resinas de acrílico à base de solvente
SETAQUA®	Resinas acrílicas e alquídicas à base de água
SETATHANE®	Polióis hidrofóbicos
SETYRENE®	Alumínio de óleo curto modificado acrílico
UCECRYL®	Emulsões de acrílico à base de água
VIACRYL®	Resinas acrílicas à base de água e solventes
VIALKYD®	Resinas alquídicas à base de solvente

## RESINAS AMÍNICAS – MELAMINAS

Produto	Não-Voláteis	Viscosidade	Formaldeído Livre	Compatibilidade
CYMEL® 303	98%	3000 - 6000 mPa.s	<0,25%	Insolúvel em água e parcial em alifáticos. OK para o restante. Compatibilidade com todos sistemas de resinas.
CYMEL® 325	80%	2500 - 4000 mPa.s	<0,75%	Parcial em aromáticos e água, insolúvel em em alifáticos. OK para o restante. Compatibilidade com todos sistemas de resinas.
CYMEL® 1158	80%	3000 - 7000 mPa.s	<1,2%	Insolúvel em água e parcial em alifáticos. OK para o restante. Compatibilidade com todos sistemas de resinas .
CYMEL® XW 3106	98%	6000 - 12000 mPa.s	<0,1%	Insolúvel em água e total para o restante. Compatibilidade com todos sistemas de resinas.
CYMEL® AQ 600	60%	W-Z	<1,0%	Solúvel em aromáticos, alcoois e acetatos. Compatibilidade com alquídicas curtas, poliésteres e nitrocelulose.
CYMEL® AQ 620	58%	H-K	#	Solúvel em aromáticos, alcoois e acetatos. Compatível com resinas alquídicas acrílicas e nitrocelulose.
CYMEL® AQ 710	60%	U - X	#	Aromáticos, alifáticos e álcoois. Compatível com alquídicas, poliésteres, epóxis e acrílicas.

## RESINAS FENOLICAS

Produto	Não-Voláteis	Viscosidade	Compatibilidade	Cor
PHENODUR® EP560	72%	1300-2600 mPa.s	NA	10 max (Gardner)
PHENODUR® PR516	60%	150-500 mPa.s	Total em álcoois, ésteres e cetonas. Parcial em aromáticos e alifáticos.	< 150 (Iodo)
PHENODUR® PR612	80%	80-125 mPa.s	Total em álcoois, ésteres e cetonas. Parcial em aromáticos e alifáticos.	< 100 (Iodo)
PHENODUR® AQ 5509	100%	B - D (*)	Total em aromáticos, acetatos e óleos secativos	5 max (Gardner*)
PHENODUR® AQ 5510	58%	W - Y	#	8 max (Gardner)
PHENODUR® AQ 5610	52%	Y - Z1	#	11 max (Gardner)

(\*) Diluição em 60% de toluol

Cor	Solvente	Aplicações
<70 APHA	NA	Metilada de boa reatividade com ótima flexibilidade para aplicações em embalagens, industrial, coil e automotivo.
<70 APHA	Isobutanol	Metilada de alta reatividade, brilho, resistência química e dureza.
<70 APHA	Butanol	Butilada de cura rápida em baixa temperatura, boa dureza, resistência à umidade e corrosão, nivelamento e umectação de substrato para automotivo e industrial.
<70 APHA	NA	Resina de alta alquilação especial para sistemas base solvente, com foco em cura em temperatura ambiente e acelerada em baixas temperaturas. Pode ser usada em substituição à isocianatos em sistemas 2K, com maior potlife, retenção de cor e resistências.
1 max (Gardner)	Butanol	Butilada, reticulante para sistemas de pinturas industriais de cura em estufa.
1 max (Gardner)	Acetato de Etila	Butilada, tinta de impressão rotogravura e flexografia. Reticulante para sistemas de pinturas industriais de cura em estufa.
2 max (Gardner)	Butanol	Uréia-formaldeído para esmaltes metalgráficos, revestimentos industriais, tipo vernizes internos de embalagens. Sistemas de pinturas de esmaltes e vernizes combinados com epóxi.

Solvente	Aplicações
Butanol	Alta flexibilidade e conformabilidade em altar camadas. Boa resistência química e à corrosão. Boa reatividade em baixas temperaturas para coil, embalagens e aplicações em metal em sistemas epóxi, alquídicas e poliéster. Usada como promotor de aderência.
Butanol	Uso em combinação com epóxis para vernizes internos de embalagens e tubulações.
Butanol	Uso em acabamentos de alta resistência química (como tubos e tanques), coil e eletroisolantes de fios.
#	Modificador para resinas alquídicas, componente auxiliar de secagem, base óleo para aplicação em madeira.
Butanol	Tintas e vernizes para papel e impressão, tintas anticorrosivas para fundos de resistência a altas temperaturas vernizes metalgráficos e serigráficos, componente de uso em wash Primers.
Aromático	Veículos e vernizes para impressão via off-set , heat-set e rotogravura.

## RESINAS ACRÍLICAS A BASE DE SOLVENTE

Nome da resina	OH - % (em sólidos)	HEW (conforme fornecido)	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, Pa.s) ou Gardner	AV conforme fornecido (mg KOH/g)
<b>Poliol Acrílico - Sólidos Baixo</b>						
SETALUX® 1184 SS-51	2,0	1630	52	BuAc	9,2	3,6
SETALUX® D A 450 BA (17-4450)	2,0	1700	50	BuAc	4,0	4,0
SETALUX® H-1760 (17-5882)	1,7	1700	58	Xyl	3,2	máx. 13
SETALUX® D A 160 X (17-4161)	2,7	1065	60	Xyl	1,8	4,0
SETALUX® 17-1152	4,2	795	51	Xyl / A100 / BuAc	U+ to X+	8
SETALUX® 17-2400	3,1	870	63	nBP / Xyl	4,6	15,0
SETALUX® 57-2500	4,2	670	60	PCBTF / AC	2,7	27,0
<b>Poliol acrílico - Sólidos médios</b>						
MACRYNAL® SM 2727/70X	2,7	890	70	Xyl	2,2	4,6
TIRES® 2890	3,0	810	70	BuAc	2,5	7,0
<b>Poliol Acrílico - Sólidos Altos</b>						
MACRYNAL® SM 2703/80BACX	2,2	960	80	BuAc / Xyl	8,0	5,6
SETALUX® 1909 BA-75 (27-1909)	5,0	450	75	BuAc	3,0	6,2
<b>Acrílico termoplástico</b>						
SETALUX® 17-1261	n.a.	n.a.	51	Xyl	4,6	máx. 9,8
SETALUX® 17-1265	n.a.	n.a.	40	Tol	9,8	37,0
SETALUX® 17-1291	n.a.	n.a.	50	Xyl / Tol	1,2	máx. 8
VIACRYL® AQ 1518	n.a.	n.a.	60	Xyl	Z4 - Z6	20 - 25
VIACRYL® AQ 1523	n.a.	n.a.	60	Tol	Z5 - Z7	máx. 6
VIACRYL® AQ 1538	n.a.	n.a.	50	Tur	Z - Z1	máx. 2
VIACRYL® AQ 1532	n.a.	n.a.	40	Tol	X - Z	máx. 10
<b>Acrílico termoendurecível</b>						
VIACRYL® SC 303/65XB	n.a.	1078	65	Xyl / nBA	24,0	8,1
SETALUX® 1756 VV-65	n.a.	970	65	A100	4,0	11,0
SETALUX® 1757 VV-70	n.a.	670	70	A100	5,0	8,4
<b>Acrílico carboxílico</b>						
VIACRYL® AQ 1581	n.a.	n.a.	59	A100	X - Y	64,0

Cor (valor máximo)	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
50 APHA	1,01	Excelente secagem rápida, endurecimento muito bom, boa capacidade de empilhamento, longa vida útil, boa resistência química, excelente resistência ao mar e à mancha, boa resistência à luz, boa compatibilidade com poli-isocianatos.
50 APHA	1,01	Secagem extremamente rápida.
2 Gardner	0,99	Resina acrílica hidroxilada econômica com boa dureza e brilho.
50 APHA	0,98	Boa estabilidade climática e boa resistência à água, soluções de lavagem e produtos químicos.
125 APHA	0,98	Facilidade de aplicação, construção de alto filme e boa resistência química para excelente durabilidade ao ar livre. Boa umectação de pigmento. Minimiza problemas de corantes de matiz.
50 APHA	1,01	Desenvolvimento de dureza rápida e resistência química. Pronto para polir em duas horas. Excelente brilho, DOI e boa durabilidade.
30 APHA	1,11	Camada nítida / Camada simples para retoque de veículos. Resina modificadora para camadas base bicomponentes. Cura rápida e maior vida útil.
100 APHA	1,04	Secagem ao ar, bem como aplicações industriais de secagem forçada. Sistemas de secagem rápida com alta dureza, robustez e boa resistência a UV.
50 APHA	1,03	Custo equilibrado e desempenho para revestimentos automotivos e industriais.
100 Hazen	1,04	Secagem ao ar, bem como revestimentos duros de dois componentes sólidos de alta resistência para aplicações industriais. Especialmente adequado para revestimentos industriais que fornecem um baixo teor de compostos orgânicos voláteis (COV) e alta carga de pigmento.
35 APHA	1,06	Excelente resistência a riscos.
125 APHA	0,98	Secagem rápida. Boa durabilidade e resistência ao amarelamento. Pode ser usado com alquídicos modificados acrílicos. Revestimento transparente para concreto.
50 APHA	0,96	Secagem rápida. Excelentes propriedades de aderência e lixamento. Revestimentos de aerossóis.
250 APHA	0,99	Propriedades de resistência, durabilidade e velocidade de secagem o tornam uma excelente escolha para uso em revestimentos de acabamento.
1 Gardner	0,98	Esmaltes e vernizes para alvenaria, azulejos, tijolos, pedras, pisos de concreto e tintas de marcação rodoviária. Primers para galvanizado e metálico. Esmaltes para superfícies metálicas.
1 Gardner	0,97	Esmaltes e vernizes para alvenaria, azulejos, tijolos, pedras, pisos de concreto e tintas de marcação rodoviária.
1 Gardner	0,87	Pulverização de tintas. Esmaltes acrílicos de piso / paredes.
1 Gardner	0,97	Esmaltes, vernizes e impermeabilizações para pedras naturais, cimentadas, pisos, ladrilhos, tijolos e concreto. Esmaltes, vernizes e modificadores automotivos.
80 Hazen	1,01	Revestimentos metálicos automotivos (processo molhado-em-molhado). Esmaltes de estufa com boa estabilidade ao ar livre e retenção de cor.
125 APHA	1,01	Alto teor de sólidos na viscosidade de pulverização, boa durabilidade e brilho.
125 APHA	1,03	Alto teor de sólidos na viscosidade de pulverização, excelente brilho, boas propriedades mecânicas, boa resistência a solventes e ácidos, adesão e excelente teste de intemperismo acelerado.
2 Iodine	1,005	Esmaltes metálicos e vernizes curados com melamina e epóxi.

## RESINAS ALQUÍDICAS A BASE DE SOLVENTE

Nome da resina	NV (%)	Viscosidade (Gardner)	OH - % (em sólidos)	Tipo de óleo	Solventes	Cor (valor máximo)
<b>Alquídica longa de óleo</b>						
SETAL® 312 SM-88	88	Z3 - Z5	n.a.	SOYA	Tur	3
VIALKYD® AQ 310	100	Z - Z2 (*)	n.a.	SOYA	n.a.	10 (*)
VIALKYD® AQ 316	100	X - Y(**)	n.a.	SOYA	n.a.	10 (**)
VIALKYD® AQ 339	100	Z1 - Z3	n.a.	SOYA/ Linseed	n.a.	12
VIALKYD® AQ 340	78 - 82	Z1 - Z3	n.a.	SOYA	Tur	8
(*) Diluição em 70% de álcoois minerais (**) Diluição em 80% de álcoois minerais						
<b>Alquídica média de óleo</b>						
VIALKYD® AQ 210	48 - 52	Z6 - Z8	n.a.	SOYA	Tur	8
VIALKYD® AQ 216	47 - 51	V - X	3,0 - 4,0	DCO	Xyl / A100	8
VIALKYD® AQ 217	48 - 52	Z2 - Z3	n.a.	SOYA	Tur	8
VIALKYD® AQ 225	88 - 92	Z6 - Z8	n.a.	SOYA	DMC	9
<b>Alquídica curta de óleo</b>						
VIALKYD® AQ 100	58 - 62	Z3 - Z5	2,8 - 3,5	SOYA	A100	8
VIALKYD® AQ 111	68 - 72	Z6 - Z8	3,5 - 4,0	SOYA	A100	8
VIALKYD® AQ 120	48 - 52	Z2 - Z4	2,7 - 3,3	DCO	A100	6
VIALKYD® AQ 126	78 - 82	Z6 - Z8	2,8 - 3,5	SOYA	DMC	10
<b>Fenólica</b>						
VIALKYD® AQ 402	58 - 62	Z4 - Z6	n.a.	SOYA	Xyl / Tur	10
VIALKYD® AQ 404	59 - 63	Z7 - Z8	n.a.	SOYA	Xyl / Tur	10
VIALKYD® AQ 414	53 - 57	Z3 - Z5	n.a.	SOYA	Tur / Tol	10
VIALKYD® AQ 419	68 - 72	Z8 - Z9	n.a.	SOYA	Xyl / Tur	10
VIALKYD® AQ 445	63 - 67	Z10	n.a.	SOYA	Xyl / Tur	10
VIALKYD® AQ 456	81 - 87	Z8 - Z9	n.a.	SOYA	DMC	10
VIALKYD® AQ 462	58 - 62	Z3 - Z4	n.a.	SOYA	Tol / Tur	10

AV conforme  
fornecido  
(mg KOH / g)

Descrição e Características

6,3	Esmaltes altos sólidos, revestimentos decorativos para interiores e exteriores, vernizes e sistemas pigmentados.
12	Esmaltes gráficos metálicos, tintas de impressão e meio de esmerilamento térmico e térmico.
8,5	Tinta de impressão off-set e heat-set, e meio de moagem.
8	Esmaltes e vernizes metálicos, tintas para impressão offset e heat-set e meio de moagem.
12	Esmaltes, vernizes e primers. Meio de moagem. Mancha para vernizes de madeira e acabamentos marinhos.
15	Acabamentos para implementos agrícolas. Esmaltes, primers industriais e refinação automotiva. Esmaltes, primers sintéticos, secagem ao ar. Meio de moagem. Vernizes tipo marinho, copal e de mancha.
10	Sistemas de esmaltes, lacas e primers 2K. Retoque automotivo.
15	Acabamentos para implementos agrícolas. Esmaltes, primers industriais e refinação automotiva. Esmaltes, primers sintéticos, secagem ao ar. Meio de moagem. Vernizes tipo marinho, copal e de mancha.
15	Esmaltes sintéticos e primers para secagem ao ar. Tintas para implementos agrícolas. Meio de moagem.
15	Sistemas 2K para esmaltes, primers e vernizes. Secagem ao ar e estufa curada com melamina. Vernizes de secagem rápida, lacas e primers com nitro. Sintéticos, secagem rápida com fenolatos. Meio de moagem.
15	Sistemas 2K para esmaltes, primers e vernizes. Secagem ao ar e estufa curada com melamina. Vernizes de secagem rápida, lacas e primers com nitro. Esmaltes sintéticos de secagem rápida com fenolatos e selantes de móveis
15	Esmaltes sintéticos e industriais de secagem ao ar, fogão curado com melamina. Esmaltes, primers de secagem rápida.
15	Primers e esmaltes para metal, madeira. Esmaltes industriais e tintas decorativas de secagem rápida.
22	Esmaltes para o acabamento automotivo e do chassi. Esmaltes e primers. Selantes e vernizes para madeira. Tintas para implementos agrícolas.
20	Esmaltes para o acabamento automotivo e do chassi. Esmaltes e primers de secagem rápida. Selantes e vernizes para madeira. Tintas para implementos agrícolas.
22	Esmaltes para retoque automotivo e de chassi, esmaltes sintéticos de secagem extra-rápida, primers de secagem rápida, selantes e vernizes de madeira, tintas de tambor e implementos agrícolas.
22	Esmaltes para o acabamento automotivo e do chassi. Esmaltes e primers de secagem rápida. Selantes e vernizes para madeira. Tintas para implementos agrícolas.
20	Verniz com alta resistência a solventes (diluição). Esmaltes para o acabamento automotivo e do chassi. Primers extrusores e primers. Selantes e vernizes para madeira. Tintas para implementos agrícolas.
22	Esmaltes para retoque automotivo e de chassi, esmaltes sintéticos de secagem extra-rápida, primers de secagem rápida, selantes e vernizes de madeira, tintas de tambor e implementos agrícolas.
18	Esmaltes para retoque automotivo e de chassi, esmaltes decorativos sintéticos, esmaltes industriais de secagem rápida. Selantes e vernizes de madeira, tintas e vernizes para metalização, implementos agrícolas. Aplicações para plásticos.

## RESINAS ALQUÍDICAS A BASE DE SOLVENTE

Nome da resina	NV (%)	Viscosidade (Gardner)	OH - % (em sólidos)	Tipo de óleo	Solventes	Cor (valor máximo)
<b>Alquílica modificada</b>						
VIALKYD® AQ 413	73 - 77	Z4 - Z6	n.a.	SOYA	A150	10
VIALKYD® AQ 452	58 - 62	Z6 - Z8	30-40	SOYA	Tol / A100	8
VIALKYD® AQ 453	68 - 72	Z6 - Z8	2,5 - 3,2	SOYA	A100	10
VIALKYD® AQ 454	58 - 62	Z4 - Z6	3,5 - 4,0	SOYA	Tol / A100	8
<b>Alquílica de secagem física</b>						
VIALKYD® AQ 500	58 - 62	Z4 - Z6	2,5 - 3,0	COCO	Tol	5
VIALKYD® AQ 507	68 - 72	Z6 - Z8	1,5 - 2,0	COCO	Tol	5
VIALKYD® AQ 509	68 - 72	Z6 - Z8	3,0 - 3,5	COCO	Tol	5
VIALKYD® AQ 518	95 - 100	Z4 - Z6	n.a.	DCO	n.a.	8

AV conforme  
fornecido  
(mg KOH / g)

Descrição e  
Características

5	Pintura de alumínio de boa folheada. Tintas e vernizes para serigrafia
15	Esmaltes sintéticos de secagem ao ar de boa retenção de cor e acabamento automotivo. Esmaltes e primers sintéticos industriais de secagem extra-rápida. Sistemas 2K de esmaltes.
15	Esmaltes industriais, secagem rápida. Sistemas 2K para esmaltes, primers e vernizes. Secagem ao ar e estufa com melamina. Vernizes, lacas e secadores de secagem rápida com nitro.
15	Esmaltes sintéticos de secagem ao ar de boa retenção de cor e acabamento automotivo. Esmaltes e primers sintéticos industriais de secagem extra-rápida. Sistemas 2K de esmaltes.
10	Vernizes brancos e coloridos, para móveis e aplicações automotivas com excelente retenção de cor, alto brilho e grande flexibilidade.
20	Resina econômica com excelente retenção de cor, alto brilho e grande flexibilidade para a cura a ar ou forno para móveis.
12	Excelente retenção de cor, alto brilho e grande flexibilidade.
14 - 22	Excelente aderência e alto brilho. Este produto proporciona uma boa molhagem de pigmentos e secagem, bem como uma grande flexibilidade e propagação para impressão offset e fixa, meio de moagem e tintas de marcação rodoviária.

## POLIESTÉRES HIDROXILADOS DE BASE SOLVENTE DUROFTAL®

Produto	Não-Voláteis (%)	Viscosidade	OH/N.V.%	Solvente	Cor	Acidez
DUROFTAL®AQ 803	70	Z4 - Z6	2,0 - 3,0%	R - 9	1 mAx	10 mAx
DUROFTAL®AQ 805	70	100 - 120 SEG(*)	2,3 - 3,0%	AROMÁTICO	8 mAx	15 mAx
DUROFTAL®AQ 808	70	S - V	2,50%	MEK	4 mAx	10 mAx
DUROFTAL®AQ 830	55	X - Z1	1,0 - 1,5	solvesso100 e Dowanol DPM.	3 MAX	5 mAx
DUROFTAL®PE 6160/50MPAC	50	500 - 1500 mPa.s	máx. 8	MPAC	#	30
DUROFTAL®PE 6163/66SNABG	66	5000 - 8000 mPa.s	máx. 6	Aro 150/180/BG	#	150
DUROFTAL®PE 6607/60BGMP	60	500 - 2000 mPa.s	25 - 35	BG/MP	#	345
DUROFTAL®VPE 6104/60MPAC	60	4000 - 8000 mPa.s	máx. 5	MPAC	#	90
DUROFTAL®VPE 6117	100	6000 - 12000 mPa.s	máx. 10		#	120 - 140
DUROFTAL®PI 2801/78BAC	78	8000 - 13000 mPa.s	22	BAC	#	220 - 240
DUROFTAL®VPI 2803/78BAC	78	7000 - 19000 mPa.s	22	BAC	#	165 - 195
DUROFTAL®PE 912/60SNA	60	1000 - 1800 mPa.s	< 10	Aro 150	#	
SETAL® 26-1089	75	Z3 - Z5 - Gardner	8,00%	acetato n-butila	10 max -APHA	14 - 20

(\*) Viscosidade Copo Ford, diluída em 46,7% de xilol

## Aplicações

Revestimentos base Esmaltes e vernizes coil coatings automotivo. Esmaltes e vernizes serigráficos e metalgráficos. Esmaltes e primers de cura em estufa com melamina. Tintas e vernizes P.U. para pisos industriais.

Esmaltes, primers e vernizes P.U. industrial e automotivo. Esmaltes e lacas de cura em estufa com resinas amínicas.

Esmaltes e vernizes P.U. para plásticos de alta flexibilidade. Vernizes P.U. para rotogravura

"Can Coating" e "Coil Coating" - Utilização em esmaltes e vernizes de secagem a estufa, com resina de melamina ou isocianato bloqueado; Indústria metalgráfica e revestimento de chapas metálicas.

Excelente flexibilidade, penetração profunda e boa resistência à esterilização. Boa compatibilidade com resinas fenólicas. Excelente resistência a uma variedade de ácidos, produtos alcalinos, solventes orgânicos e alimentos. Revestimento externo e interno de latas, branco e transparente. Adequado para o sistema de revestimento de latas sem BADGE & BPA.

Concebida para sistemas de revestimento de bobinas, com proporção equilibrada entre flexibilidade, densidade e dureza de reticulação. Boas capacidades de umedecimento de pigmentos e boa resistência às intempéries.

Reatividade mais elevada, capacidade de diluição em água após neutralização com aminas. Combinação com resinas fenólicas adequadas, para sistemas de revestimento de latas sem BADGE & BPA.

Boa flexibilidade, dureza e resistência à esterilização. Boa compatibilidade com resinas fenólicas, para utilização em sistemas de revestimento de latas sem BADGE & BPA. Especialmente adequada para revestimentos de tubos resistentes ao frio, revestimentos de latas com exterior esterilizável e latas de selantes e tintas em aerossóis.

Fornecer flexibilidade e resistência a impactos e é utilizada em conjunto com poliésteres.

Dureza elevada, brilho elevado, excelente resistência química, superior estabilidade face às intempéries. Para camadas de acabamento transparentes e pigmentadas, de grande solidez e elevada qualidade 2K, destinadas a aplicações industriais e de repintura de automóveis.

Dureza elevada, brilho elevado, excelente resistência química, superior estabilidade face às intempéries. Para camadas de acabamento transparentes e pigmentadas, de grande qualidade 2K, destinadas a aplicações industriais e de repintura de automóveis. Menor necessidade de isocianato do que a PI 2801.

Ótimas propriedades mecânicas e de aderência ao metal. Utilizada em combinação com reticulações de melamina para sistemas bake, películas base para automóveis e camadas superiores.

Vernizes que cumprem com demandas regulatórias de VOC para aeroespacial, automotiva e industrial sobre metal. Tintas para metal de alto sólidos com limite de cura a baixa temperatura.

## RESINAS EPÓXI A BASE DE SOLVENTE E ENDURECEDORES

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Tipo de óleo	Viscosidade (23°C, Pa.s)	AEW (conforme fornecido)	EEW (conforme fornecido)
<b>Epóxi éster a base de solvente</b>						
DUROXYN™ EF 900/60X	60	Xyl	Ácido graxo DCO	3,8	n.a.	n.a.
DUROXYN™ AQ 916	60	Xyl	Ácido graxo DCO / SOFA	Z1 - Z3 Gardner	n.a.	n.a.
DUROXYN™ EF 935/60X	60	Xyl	Ácido graxo DCO / SOFA	0,43	n.a.	n.a.
<b>Resina Epóxi a base de solvente, sem solvente</b>						
BECKOPOX™ EP 128	100	n.a.	n.a.	1,1	n.a.	195
BECKOPOX™ EP 301/75X	75	Xyl	n.a.	11,0	n.a.	500
<b>Endurecedor de amina, a base de solvente</b>						
BECKOPOX™ EH 651/70X	70	Xyl	n.a.	1,1	255	n.a.
<b>Resina de Carbamida</b>						
RESAMIN® HF 480	100	n.a.	n.a.	8,5	n.a.	n.a.

Produto	Não-Voláteis (%)	Viscosidade	Solvente	Cor	Acidez
<b>Epóxi éster a base de solvente</b>					
DUROXYN® AQ 920	68 - 72	Z6 - Z7	BUTIL GLICOL	7 MAX	50 - 60

## ÓLEO MODIFICADO

Produto	Não-Voláteis (%)	Viscosidade	Solvente	Cor
PHENODUR® AQ 9803	65%	O - Q	R-9/XILOL/AGUARRAS	12 MAX

Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
0,97	Adesão superior. Boa dureza, resistência ao impacto e flexibilidade. Alta carga de pigmento, capaz de alto brilho. Excelente resistência à temperatura, água e álcalis. Usado em sistemas de pintura anticorrosiva e primers, revestimentos primers ricos em zinco.
1,00	Primers anticorrosivos metal-mecânicos. Primers ricos em zinco. Vernizes industriais para acabamentos e revestimentos em embalagens. Esmaltes de alta temperatura com resinas de silicone
1,00	Secagem muito rápida ao ar. Excelente dureza, flexibilidade e adesão. Excelente resistência ao álcali, excelente retenção de cor a temperaturas elevadas. Recomendado para esmaltes industriais e primers anticorrosivos.
1,12	Diluyente reativo contendo epóxido líquido Bis-A para baixa viscosidade. Os sistemas curados apresentam baixo encolhimento e excelente resistência aos solventes químicos e à umidade. Usado em compostos de revestimento de resistência à abrasão, fundição, impregnação e compostos.
1,07	Resina epóxi sólida de tipo 1 para primers anticorrosivos, tintas ricas em zinco e revestimentos de alta durabilidade. Usado em combinação com poliaminas para cura ambiental. Também pode ser usado para melhorar as propriedades de adesão e resistência química de poliésteres saturados ou acrílicos termoendurecidos em sistemas de cozimento.
0,95	Endurecedor de poliamidoamina com longa vida útil, boa flexibilidade, adesão e resistência química. Para substratos metálicos e minerais.
1,10	Resina carbônica à base de butiluretano e formaldeído. Componente de plastificação e promotor de compatibilidade para resinas de revestimento de espinha dorsal termoplástica (por exemplo, nitrocelulose, copolímeros de PVC, borracha ciclizada, PVB), esmaltes alquídicos / aminados e combinações acrílicas / isocianato.

#### Aplicações

Esmaltes, primers e vernizes hidrossolúveis de cura ao ar e em estufa. Primers metal-mecânico anticorrosivos. Esmaltes, primers epóxi-acrílico de secagem ao ar combinado com emulsões acrílicas.

#### Aplicações

Óleo fenólico para uso em tintas alumínio normatizadas. Tintas de resistência a alta temperatura aditivada com resina de silicone.

## RESINAS DE POLIÉSTER INSATURADO

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, mPa.s)	Cor (valor máximo)	AV conforme fornecido (mg KOH/g)
<b>Resina de poliéster insaturado padrão</b>					
ROSKYDAL® 300/1	70	Sty	650	150 APHA	18
ROSKYDAL® 500 A	76	Sty	1800	100 APHA	15
ROSKYDAL® 502 BA	80	BuAc	4500	100 APHA	18
ROSKYDAL® E 70	66	Sty	950	3 Iodine	12
<b>Resina de poliéster insaturado acelerado com amina</b>					
ROSKYDAL® K 36	62	Sty	400	15 Iodine	10
ROSKYDAL® K 58	61	Sty	500	12 Iodinc	20
ROSKYDAL® K 65	67	Sty	725	10 Iodine	10
ROSKYDAL® K 68	65	Sty	750	10 Iodine	10

Densidade  
(kg/dm<sup>3</sup>)

Descrição e Características

1,10	Resistente, mas flexível, muito bom nivelamento e alta resistência aos riscos.
1,12	Alto brilho, pequeno amarelecimento na escuridão, muito boas propriedades de nivelamento e resistência aos riscos, efeitos foscos reproduzíveis.
1,15	Para revestimentos isentos de monômero em camadas finas, boa resistência a substâncias químicas, solventes e amarelamento à luz e à escuridão, resistentes a riscos.
1,12	Resina macia para a flexibilização de todos os tipos de ROSKYDAL, especialmente para revestimentos de madeira / móveis.
1,12	Alta reatividade, dureza média, pasta de base ideal para cargas de reparação de carrocerias.
1,10	Alta reatividade, produz polímeros de flexibilidade média, pasta única para todos os substratos automotivos, boas propriedades de adesão em painéis de automóveis galvanizados.
1,11	Alta reatividade, produz polímeros altamente flexíveis, aglutinante exclusivo para enchimentos UP flexíveis, mas em combinação com ROSKYDAL K 14 M, também é adequado para betumes universais.
1,14	Reatividade média, produz polímeros altamente flexíveis, aglutinante de linguagem ideal para enchimentos resistentes a sobreposição.

## POLIÓIS DE ÓLEOS NATURAIS

Nome da resina	OH - % (em sólidos)	HEW (conforme fornecido)	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, mPa.s)	AV conforme fornecido (mg KOH/g)	pH
<b>Poliol de poliéster</b>							
SETATHANE® D 1160 (20-4160)	5,4	315	100	n.a.	1000	1,7	n.a.
<b>Poliol de poliéter-éster</b>							
SETATHANE® D 1150 (20-4150)	4,7	360	100	n.a.	3500	máx. 2	n.a.
SETATHANE® D 1145 (20-4145)	7,1	240	100	n.a.	2950	máx. 2	n.a.
<b>Emulsão de polioli</b>							
SETATHANE® D E 2656 (34-4656)	4,0	425	70	WA	250	n.a.	7,0
SETATHANE® D E 2761 (34-4761)	3,0	565	70	WA	250	n.a.	7,0

Cor (valor máximo)	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
5 Iodine	0,99	Alta flexibilidade e boa resistência mecânica.
5 Iodine	1,01	Resistente e flexível, resistente a produtos químicos.
5 Iodine	1,01	Películas resistente mas flexíveis, resistentes à abrasão e produtos químicos.
n.a.	0,97	Muito boa resistência a ácidos orgânicos e inorgânicos, álcalis e solventes.
n.a.	0,99	Sem ftalato. Excelente tempo de trabalho e fluxo e nivelamento.

## RESINAS PARA CONTROLE DE REOLOGIA

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	HEW, em NV	Valor ácido máximo	Viscosidade (alcance)
<b>Microgel</b>						
SETALUX® 10-1302	50	MAK/ VM&P/ Heptano	0,92	n.a.	5	100 - 300 cP
SETALUX® 10-1310	50	AHC/nBut	0,91	350	3	20 - 170 cP
SETALUX® 10-1387	40	Heptano/ MAK/ MS/ VM&P	0,87	n.a.	n.a.	n.a.
<b>Agente de controle de reologia</b>						
SETALUX® 10-6266	45	MAK/ A100	0,96	1250	8	1,200 cP Max
<b>Acrílico modificado SCA</b>						
SETALUX® 91757 VX-60 (10-1657)	60	SN / Xyl	0,99	790	n.a.	Tixotrópico
SETALUX® 91756 VS-60 (10-1601)	60	A100/ BuAc	0,97	615	n.a.	Tixotrópico
SETALUX® 91767 VX-60 (10-1604)	60	SN / Xyl	1,00	630	n.a.	Tixotrópico
<b>Poliéster modificado SCA</b>						
SETAL® 90173 SS-50 (10-1600)	50	A100/ Xyl/ PGME	0,97	650	n.a.	Tixotrópico
SETAL® 10-1803	65	BuAc	1,04	300	n.a.	Tixotrópico
SETAL® 82166 SS-64 (10-1821)	64	BuAc/ Xyl	1,05	315	n.a.	Tixotrópico
SFTAI® 91715 SS-55 (10-1615)	52	Xyl / SN	0,94	760	n.a.	Tixotrópico
<b>Alquílica longa de óleo - Espessante Thixotropic Modificado</b>						
VIALKYD® AS 6140SCA/49SD60	49	D60	0,91	n.a.	15	Tixotrópico

Finura, micron Max	Descrição e Características
15	Propriedades muito boas de aplicação e é excelente resistência ao amarelamento para camadas base de cores sólidas e metálicas de altos sólidos.
15	Propriedades muito boas de aplicação e é excelente resistência ao amarelamento para camadas base de cores sólidas e metálicas de altos sólidos.
15	Excelente orientação em flocos de metal. Evita amassados sobre as camadas base.
n.a.	Excelente equilíbrio de resistência a flacidez e propriedades de nivelamento. Excelente clareza, DOI e cobertura de borda.
15	Excelente brilho, boas propriedades mecânicas, resistência a solventes e ácidos, boa adesão e excelente teste de intemperismo acelerado, bom limite de flacidez, excelentes propriedades de aplicação.
15	Resina acrílica termoendurecida modificada de SCA opaca para propriedades aprimoradas de aplicação e controle de flacidez. Melhora a resistência a lascas, resistência a solvente, combustível e a ácido.
15	Excelente efeito anti-flacidez, boa aparência, adesão, durabilidade, resistência química e gasolina e excelentes propriedades de aplicação.
15	A resina de poliéster modificada SCA opaca melhora a reologia de revestimentos automotivos de alto teor de sólidos.
15	Poliol de poliéster modificado SCA transparente - ligeiramente ramificado, para aplicações de cozimento baixo, revestimentos claros em acabamentos automotivos e plásticos molhado-em-molhado.
15	Poliol de poliéster modificado SCA transparente - ligeiramente ramificado, para melhorar o fluxo em construções de baixa película. Camadas transparentes flexíveis para substratos plásticos.
15	Excelente efeito anti-flacidez, excelente durabilidade ao ar livre, alto teor de sólidos na viscosidade de pulverização, boas propriedades mecânicas e resistência química.
n.a.	Alquídico líquido de uretano tixotrópico bombeável com base em óleo de soja, que pode ser usado como ligante único ou em combinação com outros alquídicos para tintas decorativas e manchas de madeira.





## RESINAS DE POLIOL ACRÍLICO A BASE DE ÁGUA

Nome da resina	MFFT (aprox.) (°C)	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, Pa.s)	pH	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )
----------------	-----------------------	-----------	-----------	-----------------------------	----	------------------------------------

### Dispersão acrílica termoplástica

VIACRYL® VSC 6279w/45WA	25	45	WA	0,94	8.1 (10WA)	1,04
VIACRYL® VSC 6265w/40WA	26	40	WA	0.85 (25°C)	8.5 (10WA)	1,05
VIACRYL® VSC 6254w/40WA	45	40	WA	0.14 (25°C)	8.5 (10WA)	1,04

### Dispersão acrílica de auto-reticulação

SETAQUA® 6756 (37-6756)	15	40	WA	máx. 0,72	8,0	1,04
SETAQUA® 6766 (37-6766)	50	40	WA	máx. 0,15	9,0	1,04
SETAQUA® 6770 (37-6770)	15	44	WA	0.4 a 1.0	8,9	1,04
SETAQUA® 6895 (37-6795)	22	44	WA	0,75	8,8	1,04
VIACRYL® SC 6827w/46WA	10	46	WA	máx. 0,15	4,2	1,06
VIACRYL® VSC 6286w/45WA	11	45	WA	0,30	7,2	1,05
VIACRYL® VSC 6295w/45WA	30	45	WA	0,07	7,2	1,05

## Descrição e Características

	Excelente compatibilidade com emulsões de resina alquídica. Alta estabilidade ao cisalhamento. Secagem rápida. Excelentes propriedades de não amarelamento e durabilidade ao ar livre Recomendado para primers anticorrosivos de secagem rápida e acabamentos decorativos.
	Excelente compatibilidade com emulsões de resina alquídica. Alta estabilidade ao cisalhamento. Secagem extremamente rápida e completa. Elevada resistência a amarelamento e resistência às intempéries Recomendado para primers anticorrosivos de secagem rápida e revestimentos finos. Devido à sua boa capacidade de lixamento, este grau também é adequado para primers de madeira. Contém APEO
	Principalmente adequado em combinações com emulsões alquídicas e dispersões de copolímeros com funcionalidade hidroxil para melhorar as propriedades físicas de secagem.
	Livre de surfactantes, excelente fluxo e nivelamento, clareza, desenvolvimento da dureza e resistência ao bloqueio
	Alto brilho, boa aparência, boas propriedades de aplicação e excelente resistência ao bloqueio.
	Auto-reticulação para aplicações de madeira e metal 1K a base de água. Excelente desempenho geral, baixa demanda coalescente.
	Auto-reticulação. Excelente resistência a bloqueio, boas propriedades de aplicação. Para marcenaria, acabamentos de madeira e concreto.
	Epoxi sem formaldeído modificado. Boa adesão a substratos metálicos e não metálicos. Excelente resistência química contra alcalinos e detergentes Muito boa estabilidade térmica. Para aplicações de camada única, primer e topcoat.
	Aglutinante único para tintas decorativas sem amarelamento, manchas de madeira e para aplicações industriais.
	Secagem rápida e alta dureza. Excelente capacidade de lixamento, resistência química e resistência à abrasão. Aglutinante único para revestimentos de madeira à base de água.

## RESINAS ACRÍLICAS A BASE DE ÁGUA

Nome da resina	MFFT (aprox.) (°C)	NV (%)	Solventes	sem APEO	Viscosidade (25°C, mPa.s)	pH em 10% sólidos
<b>Emulsão Acrílica a base de água</b>						
UCECRYL® B 746	2	50	WA	V	500 - 1700	8,5
UCECRYL® B 1470	20	49	WA	V	100- 600	8,2
UCECRYL® AQ 1607	15	49	WA	-	6 - 12	8,7
UCECRYL® B 3022	12	44	WA	V	600	8,8
UCECRYL® B 3016	18	43	WA	V	máx. 500	8,5
UCECRYL® B 1009	41	48	WA	-	500	8,5
UCECRYL® B 3025	55	50	WA	V	máx. 200	8,5
UCECRYL® B 3030	2	50	WA	V	1100	8,5
UCECRYL® B 3033	17	45	WA	V	400	7,8
UCECRYL® AQ 1650	20	50	WA	-	200 - 800	9
UCECRYL® BMR 47	2	55	WA	V	200 - 800	8,5
SETAQUA® Express Line 88	15	50,5	WA	-	200 - 800	10,5
UCECRYL® AQ 1651	4	50 - 54	WA	-	200 - 800	7,5

Neutralização	Descrição e Características
NH3	Copolímero de emulsão acrílica com baixo teor de MFFT para tintas e ladrilhos de concreto. Adequado para concreto fresco. Excelente durabilidade. Pode ser usado como co-aglutinante para aumentar a flexibilidade e a durabilidade.
NaOH	Copolímero de emulsão acrílica direta MFFT médio recomendado para uso em tintas para telhados de concreto com altas condições de erosão.
NH3	Copolímero aniônico de estireno acrílico de baixa partícula com boa resistência à absorção de água e boa lavabilidade, excelente formação de filme e durabilidade para tintas de látex, revestimentos texturizados, selantes, vernizes e impermeabilização.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica linear MFFT médio com boa resistência ao branqueamento de água. Para a formulação de manchas verticais com baixo teor de COV (<50g / l), verticais semitransparentes em múltiplas espécies de madeira com boa durabilidade, adesão úmida, baixa absorção de água e resposta eficiente do espessante.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica linear MFFT médio. Topcoat para telhas metálicas com uma boa resistência ao branqueamento de água e baixa absorção de água.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica linear MFFT alto. Recomendado para tintas hidrofóbicas para folhas de fibrocimento.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica de estireno MFFT alto, recomendado para uso em revestimentos de piso de concreto e tintas de renovação para tapume metálico.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica de baixo teor de MFFT recomendado para uso em revestimentos de PVC elevados para telhas de concreto. Adequado para concreto fresco. Excelente durabilidade. Pode ser usado como co-aglutinante para melhorar a flexibilidade e a durabilidade.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica linear MFFT médio recomendado para selantes de concreto claro e pigmentado que apresentam excelente desenvolvimento de dureza, resistência ao branqueamento de água, resistência química e resistência ao tracionamento de pneus quentes.
NH3	Dispersão aquosa acrílica de um copolímero aniônico que oferece grande durabilidade e secagem, alto brilho e excelente resistência à água e à intemperismo. Fornece a melhor formação de película, nivelamento e espalhamento.
NH3	Copolímero de emulsão acrílica MFFT baixo, recomendado para uso em primers de alto teor de sólidos com baixa absorção de água e excelente adesão ao metal para camadas de metais comuns.
NH3	Marcação rodoviária de secagem rápida e aplicações de piso de concreto.
NH3	Alta resistência à absorção de água e captação de sujeira com boa capacidade de dispersão de pigmentos, alto alongamento e durabilidade para uso em tintas elastoméricas, pasta e selante para rachaduras e impermeabilização flexível.

## RESINAS ALQUÍDICAS E DE POLIÉSTER A BASE DE ÁGUA

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Tipo de modificação	% de comprimento do óleo	Viscosidade (23 ° C, Pa.s)	pH	Neutralização
<b>Alquídica a base de água - secagem o ar</b>							
RESYDROL® AY 586w/42WA	45	WA	Acrílico	58	7,5	8,0	NH3
RESYDROL® AY 6150w/45WA	45	WA / BP	Acrílico	35	1,2	8,6	NH3
RESYDROL® AY 6705w/44WA	44	WA	Acrílico	35	0,55	8,5	NH3
RESYDROL® AZ 6710w/41WA	41	WA	Acrílico/uretano	29	0,75	8,5	NH3
<b>Alquídica a base de água - cozimento</b>							
RESYDROL® VAZ 6600w/36WA	36	WA / MPP	Acrílico/ poliéster	n.a.	0,45	7,5	DMEA
<b>Poliéster a base de água - cozimento</b>							
RESYDROL® AZ 541w/42WA	42	WA / TPG	Uretano	n.a.	1,5	7,8	DMEA
SETAQUA® 6407 (46-6407)	26	WA / BG	n.a.	n.a.	4,4	8,2	DMEA
SETAQUA® B E 356	56	WA / DEGBE	n.a.	n.a.	9,5	8,6	DMEA
<b>Alquídica reduzível a água - secagem o ar</b>							
RESYDROL® VAL 5547w	98	n.a.	n.a.	62	1,2	6,5	Não neutralizado
<b>Alquídica reduzível a água - cozimento</b>							
RESYDROL® VAF 5540w/70MP	70	MP	n.a.	11	0,42	n.a.	Não neutralizado
<b>Poliéster reduzível a água - cozimento</b>							
DUROFTAL® PE 6607/60BGMP	60	BG / MP	n.a.	n.a.	1,2	n.a.	Não neutralizado
RESYDROL® AN 6617w/65MPP	65	MPP	Poliéster	n.a.	5,5	7,5	DMEA

Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
1,02	Aglutinante único para pinturas decorativas à base de água, manchas exteriores de madeira e acabamentos industriais. O baixo tamanho de partícula que mostra boa penetração da madeira, proporciona boa durabilidade.
1,05	Projetado para a produção de topcoats de componente único a base de água com secagem a ar, primers multifunções e camadas únicas. Secagem rápida, bom desenvolvimento de dureza, alto brilho e proteção contra corrosão, boa aderência em vários substratos e muito boa resistência a qualquer momento.
1,03	Exibe uma durabilidade muito boa e se seca rapidamente quando usado como uma mancha vertical ou horizontal. Pode ser usado sozinho ou em combinação com outras resinas à base de água para tintas decorativas, manchas exteriores de madeira e acabamentos industriais.
1,02	Aglutinante único para tintas (estampas), primers e manchas de madeira. Boa penetração, bom equilíbrio de secagem no tempo aberto, boa resistência à intempérie.
1,06	Dureza muito alta e elasticidade da película, brilho muito bom, excelente resistência química, excelente aderência ao aço ou primers CED, muito boa resistência ao lascamento.
1,07	Os revestimentos de primer possuem excelentes propriedades de processamento e resistência ao lascamento, mesmo na maior camada de espessura do topcoat.
1,04	Boa umectação de pigmentos, boa estabilização de pigmentos de alumínio, melhora a formação de película e o fluxo.
1,00	Extremamente boa resistência à hidrólise.
1,02	Diluível em água sem a necessidade de agentes de neutralização. Penetração muito alta na madeira e é compatível com dispersões alquídicas ótimas para limpar manchas.
1,10	Boa umectação de pigmento, excelentes propriedades mecânicas, Muito boa estabilidade de armazenamento. Resina adicional para superfícies de impregnação diluíveis em água para melhorar o nivelamento.
1,10	Substituição de resinas epoxi para revestimentos interiores e exteriores para produtos de embalagens metálicas (revestimento de latas). Quando combinados com resinas fenólicas ou aminoresinas, estas lacas não contêm BADGE nem Bisfenol A.
1,09	Capaz de reticular com melamina ou isocianato para fornecer revestimentos altamente elásticos especialmente recomendados para revestimentos de sensação suave.

## RESINAS EPÓXI A BASE DE ÁGUA E ENDURECEDORES

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, Pa.s)	AEW (conforme fornecido)	EEW (conforme fornecido)	pH
<b>Endurecedor de Amina para Resinas Epóxi e Dispersão</b>						
BECKOCURE™ EH 2100w/44WA	44	WA	1,0	570	n.a.	9,5
BECKOCURE™ EH 2260w/41WA	41	WA	1,0	1000	n.a.	9,0
BECKOPOX™ EH 613w/80WA	80	WA	27	145	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ EH 623w/80WA	80	WA	16	200	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ VEH 2106w/80WA	80	WA	18	142	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ VEH 2177w/80WA	80	WA / i-Pro	9,5	175	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ VEH 2188w/55WA	55	WA / PE	10	380	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ EH 2189w/50WA	55	WA	0,045	138	n.a.	n.a.
BECKOPOX™ EH 2162w/75WA	75	WA / MP	4,5	225	n.a.	n.a.
<b>Resina epóxi de um componente a base de água</b>						
BECKOPOX™ EM 2120w/45WA	45	WA	0,50	n.a.	n.a.	n.a.
<b>Epóxi éster a base de água e Dispersão</b>						
BECKOPOX™ EP 122w	100	n.a.	0,80	n.a.	195	n.a.
BECKOPOX™ EP 147w	100	n.a.	1,1	n.a.	194	n.a.
BECKOPOX™ EP 384w/53WA	53	WA / MP	0,58	n.a.	980	n.a.
BECKOPOX™ EP 386w/52WA	52	WA / PE	0,90	n.a.	1000	n.a.
BECKOPOX™ EP 387w/52WA	55	WA / MP	0,90	n.a.	1000	n.a.
BECKOPOX™ EP 2375w/60WA	60	WA / MP	1,0	n.a.	810	n.a.
BECKOPOX™ EP 2384w/57WA	57	WA	0,80	n.a.	750	n.a.
BECKOPOX™ EP 2392w/70MP	70	MP	3,0	n.a.	715	n.a.
<b>Epóxi éster a base de água</b>						
DUROXYN™ EF 2107w/45WA	45	WA	0,10	n.a.	n.a.	5,0
DUROXYN™ VEF 2406w/45WA	45	WA	0,50	n.a.	n.a.	5,0
DUROXYN™ VEF 4380w/35WA	35	WA / BG	7	n.a.	n.a.	8,7
DUROXYN™ SEF 968W	100	n.a.	1,15	n.a.	n.a.	n.a.
DUROXYN™ EF 2410w/40WA	40	WA	0,21	n.a.	n.a.	5,0

Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
1,07	Para ser usada com Epoxis Líquidos e / ou Dispersões Epoxi (compatibilidade perfeita). Tempo de secagem rápido / retorno ao serviço.
1,06	Sistema de Cura Fácil - endurecedor de baixa viscosidade, secagem muito rápida, alta resistência ao corte. Combine com BECKOPOX EP 2384w ou BECKOPOX EP 387w para fácil manuseio e aplicação com retorno rápido ao serviço para aplicações metálicas.
1,10	Aduto de poliamina alifática, endurecedor altamente reativo de secagem rápida. Bom desempenho anti-corrosão e alta resistência química. Pode ser usado sozinho ou em combinação com outros endurecedores para modificar as propriedades de secagem e vida útil. Para substratos metálicos e minerais.
1,10	Aduto de poliamina alifática com reatividade média com um bom equilíbrio de tempo de secagem e longa vida útil. Endurecedor para substratos minerais.
1,08	Aduto de poliamina alifática, final visível da viscosidade de vida útil para um gel. Usado como parceiro de combinação com outros endurecedores para permitir a indicação da vida útil. Para substratos metálicos e minerais.
1,10	Aduto de poliamina alifática: Mais reativo do que BECKOPOX EH 623w e é especialmente adequado para revestimentos em substratos minerais, juntamente com BECKOPOX EP 384w.
1,08	Aduto de poliamina alifática hidrofóbica, isento de amins voláteis, baixa reatividade e longa vida útil. Permite um excelente desempenho de corrosão sem a necessidade de pigmentos ativos.
1,09	Endurecedor de aduto de poliamina altamente reativo para revestimentos de epóxi de dois componentes à base de água em substratos metálicos. Secagem muito rápida através de revestimentos para cura, excelentes propriedades anticorrosão.
1,10	Aduto de poliamina alifática com reatividade média para substratos minerais e metálicos. A menor viscosidade deste endurecedor permite um uso e manuseio mais fáceis. A extensão da vida útil é observada quando formulada em revestimentos de concreto com baixa COV e utilizada em combinação com resinas epoxi líquidas.
1,07	Dispersão de adição de epoxi-amina catiônica para revestimentos metálicos, excelente resistência à corrosão, desenvolvimento de dureza rápida.
1,11	Resina epóxi líquida Bis-A / Bis-F emulsionável e não cristalizante com diluente reativo para baixa viscosidade. Usado para revestimentos de concreto, compostos de juntas, adesivos de ladrilho e argamassas hidráulicas de epóxi.
1,17	Epóxi líquido não cristalizante de Bis-A / Bis-F emulsionável em água Alta resistência à abrasão, boa resistência química e proteção contra corrosão. Combina com dispersões de epoxi sólidas para melhorar a penetração no concreto e resistência química. Usado para revestimentos em substratos metálicos e minerais, adesivos e compostos de juntas laváveis com água para ladrilhos.
1,10	Dispersão de epóxi tipo 1 de cisalhamento estável, secagem rápida, boa dureza, tanto para aplicações em metal como em concreto.
1,08	Dispersão flexível de epóxi do tipo 1 com boa estabilidade ao cisalhamento. Excelente resistência à corrosão. Melhor produto a ser usado quando a flexibilidade e a adesão a substratos difíceis são necessárias. Projetado para substratos metálicos. Também pode ser usado em concreto em combinação com resina epóxi líquida.
1,08	Dispersão de epóxi flexível com excelente resistência à corrosão. Desenvolvido para otimizar o custo e o desempenho da formulação. Projetado para substratos metálicos. Também pode ser usado em concreto em combinação com resina epóxi líquida.
1,11	Resina epóxi sólida: Dispersão em água. Sistema de revestimento de secagem rápida com excelente resistência à flacidez
1,09	Dispersão de epóxi do tipo 1 de cisalhamento estável, isenta de solvente. Desenvolvimento rápido de secagem e dureza. Para substratos minerais e metálicos.
1,08	Dispersão de epóxi flexível e emulsificável em água tipo 1. Projetado para primers anti-corrosão ricos em zinco.
1,07	Emulsão de epoxi éster catiônico, modificado por ácidos graxos, neutralizado com ácido acético. Secagem rápida, mais flexível do que DUROXYN VEF 2406. Excelente bloqueio de manchas na madeira.
1,07	Emulsão de epoxiester catiônico, neutralizada com ácido acético. Secagem rápida, dureza de alta película. Excelente bloqueio de manchas na madeira.
1,02	Secagem oxidativa rápida, excelente resistência à corrosão, alta estabilidade da água, boa adesão ao metal e boa resistência. Usado como único aglutinante em primers anticorrosivos, camadas únicas e topcoats.
1,13	Ester de resina epóxi sem secagem, emulsionável em água. Usado como aglutinante para encapsulamento de fibra (fibra de vidro e carbono).
1,05	Emulsão de epoxi éster catiônico, neutralizada com ácido láctico. Secagem rápida, dureza de alta película. Excelente bloqueio de manchas na madeira. Boa adesão à madeira e substratos metálicos. Boa resistência à ferrugem do flash sem o uso de aditivos flash-ferrugem.

## RESINAS DE ELETRO-DEPOSIÇÃO CATÓDICA

Nome da resina	NV (%)	Solventes	Viscosidade (23°C, Pa.s)	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )
----------------	--------	-----------	--------------------------	---------------------------------

### Resina Acrílica - Industrial CED

VIACRYL® VSC 6250w/65MP	65	MP	26	1,04
VIACRYL® VSC 6292w/38WA	38	WA / MP	0,25	1,05

### Resina Epóxi - Industrial CED

RESYDROL® EZ 6635w/35WA	35	WA / Tex	0,50	1,04
RESYDROL® EZ 6635wcat/35WA	35	WA / Tex	0,50	1,05
RESYDROL® EM 6642w/55BG	55	BG	7,0	1,00

### Resina Curável por Radiação - Industrial CED

VIACRYL® 1111w/70MP	70	MP	7,0	1,09
---------------------	----	----	-----	------

## Descrição e Características

Aglutinante de acrilato de reticulação externa para primer pigmentado ou tinta transparente para a produção de revestimentos protetores transparentes em metais ferrosos e não ferrosos. Sugerido para aplicações industriais decorativas e gerais.

Aglutinante de acrilato termoendurecido auto-reticulante para a produção de revestimentos de eletro-deposição catódica branca ou brilhante. Recomendado para revestimentos protetores em metal.

Aglutinante CED termoendurecido auto-reticulante para aplicações industriais. A espessura do filme pode ser ajustada entre 20 e 45 µm.

Aglutinante CED termoendurecido catalisado internamente e auto-reticulante para aplicações industriais. A espessura do filme pode ser ajustada entre 20 e 30 µm.

Resina de moagem para pastas estáveis e altamente pigmentadas usadas em tintas de CED de dois componentes.

Agente de acrilato depositável catódico curável por radiação. Os substratos preferidos a serem revestidos são metais sensíveis ao calor, como plásticos metalizados ou ligas especiais sensíveis ao calor.

## RESINAS DE POLIURETANO A BASE DE ÁGUA

Nome da resina	NV (%)	Co-solventes	Tipo	Viscosidade (23°C, mPa.s)	pH em 10%	Neutralização	Alongamento %
----------------	--------	--------------	------	---------------------------	-----------	---------------	---------------

### Dispersão de poliuretano a base de água

DAOTAN™ TW 1237/32WANEP	32	WA / NEP	Poliéster alifático	32	7,5	TEA	215
DAOTAN™ TW 1252/42WA	42	WA / NEP	Ácido graxo alifático	1000	8,2	NH3	n.a.
DAOTAN™ TW 6425/40WA	40	WA	Poliéster alifático/aromático	600	7,7	DMEA	n.a.
DAOTAN™ VTW 6462/36WA	36	WA	Poliéster alifático / acrílico	130	7,9	DMEA	140
DAOTAN™ TW 6466/36WA	36	WA	Poliéster alifático / acrílico	120	7,9	DMEA	n.a.
DAOTAN™ TW 6490/35WA	35	WA	Poliéster alifático	75	9,2	TEA	400
DAOTAN™ TW 6493/35WA	35	WA	Poliéster alifático	75	9,8	TEA	30
DAOTAN™ TW 7000/40WA	40	WA	Policarbonato alifático	550	8,2	DMEA	n.a.

HEW (conforme fornecido)	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	Descrição e Características
n.a.	1,03	Cura à temperatura ambiente, fornecendo películas claras e sem fissuras com boa flexibilidade e adesão ao policarbonato, ABS, PUR-RIM e PP / EPDM não tratado.
3120	1,05	Secagem muito rápida e completa. Brilho muito alto para topcoats decorativas. Boa resistência à água e à intempérie.
2550	1,08	Estabilidade de cisalhamento. Boa flexibilidade quando curada com isocianatos, bem como resinas de melamina, com boa adesão à poliamida, policarbonato, ABS e PP / EPDM pré-tratados.
3900	1,06	Auto-reticulação, boa estabilidade ao cisalhamento, umectação do pigmento, resistência à abrasão e resistência aos detergentes domésticos. Boa adesão ao ABS, PA, PVC rígido e flexível e PMMA. Especialmente adequado para primers e bases.
n.a.	1,05	Formulações de revestimento base metálico de alta qualidade e água para aplicações OEM automotivas.
n.a.	1,04	Muito boa adesão a substratos de plástico como ABS, PVC, PC, PMMA. Alta elasticidade e dureza, excelentes propriedades mecânicas (especialmente resistência ao chip de pedra), baixo amarelamento a altas temperaturas. Recomendado para aplicações de primer e base
n.a.	1,04	Mobiliário lustroso e lacas de parquet. Alta dureza da película, alta elasticidade e dureza, rápida secagem física.
825	1,05	Dureza muito alta junto com flexibilidade. Muito boa adesão aos substratos plásticos comumente usados em aplicações automotivas (ABS, PC, PP [flam.], PVC, PPSU). Resistência química e água extremamente alta, incluindo protetor solar e inseticidas.

## ADITIVOS

Nome do aditivo	Dosagem	Ativo Teor (%)	SB, WB, Universal	Tipo de Aditivo
<b>Umectação de Pigmento</b>				
ADDITOL® XL 6577	2,5-10% de pigmento inorg 15-60% agente fosco	50	SB	Umectação aniônico
<b>Aditivo dispersante</b>				
ADDITOL® VXW 6208	3-10% pigmento inorg 15-50% pigmento org	50	WB	Polímero de alto MW, não iônico
ADDITOL® AQ 9921	Consultar o representante da allnex	45	WB	Dispersante poliacrilato de sódio
ADDITOL® XL 6514/80	Consultar o representante da allnex	80	SB	Sal de amino amida básico, com um poliéster ácido
ADDITOL® XW 6535	Consultar o representante da allnex	45	Universal	MW alto, Polímero auto-emulsionante
ADDITOL® XW 6565	Consultar o representante da allnex	38	Universal	MW alto, Polímero auto-emulsionante
<b>Aditivos de Fluxo e Nivelamento - Livre de Silicone</b>				
MODAFLOW® 9200	0.1 - 0.5% total	100	SB	Polímero acrílico de baixo MW, reticulável
MODAFLOW® RESIN	0.1 - 1% total	100	SB	Polímero acrílico de alto MW, FDA
<b>Aditivo de nivelamento de silicone</b>				
ADDITOL® VXL 4930	0.05 - 0.3% total	40	Universal	Silicone modificado com poliéter
ADDITOL® XW 6580	0.05 - 0.5% total	100	WB / SB	Silicone
ADDITOL® XW 6503N	0.1% - 1% total	50	WB / SB	Silicone
<b>Nivelamento de Polímero Híbrido</b>				
MODAFLOW® LAMBDA	0,1 - 0,5%	100	SB	Polímero híbrido de acrílico-silicone funcional OH
<b>Anti-Espumante - Sem Silicone</b>				
ADDITOL® VXW 4973	0.1 - 0.6% total	100	WB	Óleo Mineral, ceras
ADDITOL® VXW 6386	0.5 - 1.5% total	100	WB	Hidrocarbonetos, ceras
<b>Anti-Espumante - Contém Silicone</b>				
ADDITOL® VXL 4951	0.05 - 1% total	20	SB	Silicone modificado com flúor

Automotivo	Setor	Arquitetura	Descrição e Características
x	x		Excelente dispersante para pigmentos inorgânicos e extensores. Melhor eficiência da classe, alta carga e baixa viscosidade.
x	x	x	Alto aditivo de dispersão eficiente para todos os tipos de pigmentos. A estrutura de polímero não iônico permite a utilização em formulações sensíveis tais como sistemas epóxi à base de água. Altamente recomendado para sistemas anti corrosivos, tanto para moagem direta quanto para concentrados de pigmento.
		x	Dispersante de uso geral para uso em sistemas pigmentados à base de água.
	x	x	Dispersante e agente umectante para pigmentos inorgânicos.
	x	x	Meio de moagem universal para a produção de sistemas de tingimento domésticos e POS adequados para corantes arquitetônicos e industriais leves. Altamente recomendado para aplicação externa.
	x	x	Meio de moagem universal de última geração para a produção de sistemas de tingimento domésticos e POS adequados para corantes arquitetônicos e industriais leves. Altamente recomendado para aplicação externa. Rótulos VOC e ECO ultra baixo 2009/543 - 544 / CE.
x	x		Modificador de fluxo de alta eficiência. Reduz os defeitos da película e aumenta o brilho. Recomendado para revestimentos topcoats / camadas úniacs de alta qualidade, especialmente recomendado para sistemas de revestimento transparente.
x	x		Promotor de fluxo de alta eficiência para todos os revestimentos topcoat / camada única a base de solvente. Recomendado para sistemas pigmentados, compatibilidade limitada para sistemas de revestimento transparente. Efeito de desgasificação melhorado.
	x	x	Aditivo de nivelamento de silicone universal com compatibilidade muito boa. Absorção muito eficiente de névoa de pulverização, anti-descascamento e anti-cratera. Estabilização sem espuma.
x	x	x	Agente umectante de nivelamento e substrato para sistemas de pintura à base de água e solventes.
x	x	x	O agente umectante de nivelamento e substrato para sistemas de pintura à base de água e solventes que não aumenta o deslizamento da superfície e não influencia a capacidade de recobrimento.
x	x		Promotor de fluxo reticulável de alta eficiência para características de superfície melhoradas, tais como brilho, DOI e efeito anti descascamento (aparência). Eficiência combinada de promotor de fluxo acrílico e aditivo de nivelamento de silicone.
x	x	x	Anti-espumante altamente eficiente com boa compatibilidade e fácil incorporação. Campo de aplicação abrangente.
x	x		Anti-espumante para revestimentos de alta qualidade, como sistemas de fogão de alto brilho.
	x		Anti-espumante muito eficiente para tintas à base de solvente. Forte efeito anti-bolhas.

## ADITIVOS

Nome do aditivo	Dosagem	Ativo Teor (%)	SB, WB, Universal	Tipo de Aditivo
<b>Aditivo de Reologia</b>				
ADDITOL® VXW 6360	0.1 - 0.3% total	30	WB	Espessante de poliuretano
ADDITOL® VXW 6388	0.1 - 3% total	35	WB	Espessante de poliuretano
ADDITOL® AQ 1680	Consultar o representante da allnex	30	WB	Espessante acrílico associativo, álcali solúvel, para uso em sistemas aquosos tipo massas.
ADDITOL® AQ 1681	Consultar o representante da allnex	29	WB	Espessante acrílico associativo álcali solúvel de médio poder de espessamento para uso em tintas
<b>Secadores - Sistemas de Secagem a ar</b>				
ADDITOL® VXW 4940N	2 - 3% de pasta sólida	n.a.	WB	Emulsão de Co, Ba, Zr, sem NPE
ADDITOL® VXW 6206	1 - 3% de pasta sólida	n.a.	Universal	Secador com combinação Co, Li, Zr, sem NPE
<b>Outro</b>				
ADDITOL® AQ 9907	3,5 a 5,5 % sobre o sólidos de resina	32	WB	Aditivo emulsionante em solução aquosa

Nome da resina	OH - % (em sólidos)	HEW (conforme fornecido)	NV (%)	Solventes	Cor (valor máximo)	Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )
----------------	---------------------	--------------------------	--------	-----------	--------------------	---------------------------------

<b>Outro</b>						
Ralwax 1010	4,5	380	6,3	BuAc / Xyl / nBA	Leitoso	0,87

Produto	Não-Voláteis	Viscosidade	Solvente	Cor	Uso Recomendado	Flashpoint
---------	--------------	-------------	----------	-----	-----------------	------------

<b>Outro</b>						
ADDITOL®VXL 5905	10%	50 - 80 mPa.s	Base Solvente	#	0,05 - 0,5 %	24 °C

## NIVELAMENTO:

Produto	Matéria Ativa	Viscosidade	Índice de Refração	Compatibilidade	Uso Recomendado	Flashpoint
ADDITOL®XL480	70%	150 - 280 mPa.s	#		0,1 - 0,5% Total da fórmula	

## ANTI-ESPUMANTE:

Produto	Matéria Ativa	Viscosidade	Índice de Refração	Compatibilidade	Uso Recomendado	Flashpoint
---------	---------------	-------------	--------------------	-----------------	-----------------	------------

<b>Anti-Espumantes</b>						
ADDITOL® VXW 6210	100%	50 - 200 mPa.s	#	Base agua	0,05- 0,5 %	126°C
ADDITOL® XL 6507	8%	#	1,4950 - 1,4990	Base solvente	0,1 - 1,5 %	30°C

Automotivo	Setor	Arquitetura	Descrição e Características
x	x	x	Espessante associativo para controlar reologia e fluxo. Alto risco de cisalhamento para aplicação em rolo e escova.
x	x	x	Espessante associativo para controlar reologia e fluxo. Baixa cisalhamento ativo para aplicação por pulverização - melhoria anti flacidez e sedimentação.
		x	Espessante acrílico de alta viscosidade álcali solúvel para uso em sistemas de massa de tipo aquoso, incluindo argamassas acrílicas.
		x	Espessante acrílico de viscosidade média para uso em tintas, vedantes, vernizes e impermeabilização.
			Pinturas, selantes, vernizes e impermeabilização.
	x	x	Co-metal contendo secante, alta eficiência e fácil incorporação. Melhora o ajuste e a secagem.
	x	x	Co-metal contendo secante, alta eficiência e fácil incorporação. Melhora o ajuste e a secagem. Desempenho de secagem muito rápido.
	x		Resina de cálcio com excelentes propriedades de emulsão e aparência melhorada. Tempo de secagem melhorado do esmalte emulsionado, transmite boa viscosidade da emulsão e facilidade de incorporação.

Automotivo	Setor	Arquitetura	Descrição e Características
x	x	x	Dispersão de etileno e vinil acetato que é utilizada para melhorar a orientação do alumínio e a anti-sedimentação.

#### Aplicações

Aditivo nivelante multifunções para melhorar as condições da superfície e prevenir a formação de crateras e olho de peixe. Eficiente contra contaminação de óleo

#### Aplicações

#### Aplicações

Antiespumante altamente eficaz, facilmente emulsionante em água com boa capacidade de incorporação em todos os sistemas de pintura a base de água.

Anti-espumante para sistemas aquosos, de boa estabilidade, base óleo mineral.

## ADITIVO DISPERSANTE

Produto	Matéria Ativa	Viscosidade	PH	Compatibilidade	Uso Recomendado	Flashpoint
---------	---------------	-------------	----	-----------------	-----------------	------------

### Meios De Moagem E Dispersantes

ADDITOL® XL 6521	60%	100 - 900 mPa.s	#	Base Solvente	Consulte técnico	48°C
ADDITOL®VXW 6208/60	60%	300 - 2000 mPa.s	#	Universal	Consulte técnico	40°C
ADDITOL® XL 6557	70%	1400 - 2600 mPa.s	#	Base Solvente	Consulte técnico	40°C

## Aplicações

	Agente umectante & dispersante de alto peso molecular com caráter catiônico para Carbono preto e pigmentos orgânicos
	Aditivo de dispersão de elevado peso molecular, para todos os tipos de pigmentos. É recomendado para processos de moagem direta e de concentrado de pigmentos. Altamente recomendado em fórmulas epóxi 2 K.
	Meio de moagem universal multissistema.











### **Centro Corporativo**

Frankfurt  
The Squaire  
Am Flughafen  
D 60549 Frankfurt am Main  
Alemanha

### **Allnex - Região da América Latina**

Av. Senador Flavio Carvalho Guimaraes no 3505  
Boa Vista Ponta Grossa – PR  
CEP 84070-460  
Fone: 55 | (42) 3122-6500

O grupo allnex operacional é propriedade legal da Allnex Holdings S.a r.l., uma empresa com sede em Luxemburgo, que também fornece decisões estratégicas de longo prazo relacionadas ao seu investimento em allnex.

[www.allnex.com](http://www.allnex.com)



LRA 002-BP-AM-1017