

Hva skjer på andre siden av gjerdet ?

Informasjon om sikkerhet og beredskap ved Dynea næringspark



Kjære nabo og andre interesserte

Dynea næringspark er i dag en moderne og fremtidsrettet næringspark som produserer ett vidt spekter av produkter blant annet til trebearbeidende industri, oljeindustrien, legemiddelindustrien, bilindustrien og andre industrielle applikasjoner. Det brukes store midler på forskning og utvikling i samarbeid med andre sentrale miljøer i Norge og utlandet. Selve industriområdet samt store deler av fabrikk-anleggene, drives av Dynea AS. De øvrige fabrikkene leies/eies og drives av ulike selskaper. Området er i dag eiet av eiendomsselskapet Aspelin Ramm og leies ut til Dynea på en meget langsiktig kontrakt.

Vi er i dag 400 ansatte ved næringsparken fordelt på 5 industrivirksomheter og mindre leietakere og underleverandører.

Dynea AS ved administrerende direktør, er tillagt overordnet HMS-ansvar for næringsparken. Mellom Dynea AS og de enhetene/selskapene som driver virksomhet på området, er det opprettet avtaler som regulerer ansvar, plikter og rettigheter.

Dynea næringspark er forskriftsmessig pålagt jevnlig å informere naboer om virksomheten og hvilke tiltak som igangsettes ved en eventuell større ulykke på vårt område. Denne informasjonen finnes på selskapets web-side.

Dynea AS

Produserer lim til trebearbeidende industri, samt til en rekke spesialkjemikalier, blant annet til oljekjemikalier. Typiske anvendelsesområder er:

- Sponplater, limtrebjelker, parkett, møbler
- Støperiformer
- Additiver til maling- og lakkindustrien
- Skumdempere, korrosjonshemmere, avleiringshemmere, svovelfjernere og emulsjonsbrytere til oljeproduksjon.

Dynea AS har i tillegg enheter innenfor produktutvikling, helse-miljø-sikkerhet, laboratorietjenester og ingeniørtjenester ved næringsparken. www.dynea.com

Allnex Norway AS

Produserer aminoharpikser for bruk i maling- og lakkprodukter samt katalysatorer til bruk i lakkindustrien. Aminoharpikser brukes for å herde overflatene, typisk ved:

- Billakkering
- Overflatebehandling av brusbokser, hermetikk og lignende emballasje
- Lakking/Overflatebehandling av hvitevarer

Allnex har en fabrikk på området. www.allnex.com

Ytre miljø

Arbeidet med å redusere alle former for utslipp og støy er en kontinuerlig prosess som har svært høy prioritet. Fabrikkene har de senere årene oppnådd gode resultater på dette området. Ved blant annet å utnytte energien i prosessgass og å bytte fra olje til naturgass som energikilde for området, har vi fjernet utslipp av sot og redusert utslipp av CO₂, NO_x og SO_x.

Alle produksjonsenhetene har de senere årene opplevd vekst innenfor sine områder, noe som medfører økt produksjon og investeringer i nytt produksjonsutstyr. I denne sammenheng legges det stor vekt på å benytte beste tekniske løsninger og teknologi som skal gi minimalt med utslipp og støy.

Alt avløpsvann og overflatevann fra industriområdet ledes til vårt biologiske renseanlegg. Anlegget overvåkes kontinuerlig. Prøver tas og analyseres før det rensede vannet slippes ut i Nitelva.

Dersom det skulle oppstå større lekkasjer, eller behov for å håndtere store mengder forurenset brannvann, er det etablert et nødbasseng for mellomlagring før etterfølgende behandling i renseanlegget eller eventuell annen type rensing.

Microbeads

Produserer monodisperse, sfæriske polymerpartikler etter Ugelstad metoden til industrielle formål. Typiske anvendelsesområder er:

- Spesialadditiver til maling og lakk
- Spesialadditiver til plastindustrien
- Polymerpartikler til rensing av radioaktivt avfall

Microbeads disponerer en fabrikk på området. www.micro-beads.com/

Life Technologies AS, del av Thermofisher Scientific

Produserer sfæriske partikler etter Ugelstadprinsippet for anvendelser i sykehus, laboratorier og farmasøytisk industri. Typiske anvendelsesområder er:

- Partikler til videre bearbeiding innen forskning, diagnostikk og terapi.

Life Technologies driver produksjon og produktutvikling ved næringsparken. www.thermofisher.com

Skangas AS

Skangas leverer nedkjølt naturgass (LNG) til prosessindustrien i Norge, Sverige og Finland.

Naturgass erstatter olje og bidrar til at utslippene av blant annet CO₂, NO_x, svoveldioksid og sotpartikler blir redusert eller helt fjernet. www.skangas.com

Sikkerheten på fabrikkområdet tas svært alvorlig både med tanke på ansatte, omgivelsene, beliggenheten, og de store materielle verdiene på området.

Det er investert betydelige beløp i økt sikkerhet på området. De fleste fabrikkene har i dag moderne brannslukkeanlegg (sprinkleranlegg med mulighet for skumtilsetning). Det er også installert sprinkleranlegg over de tankfeltene som har brannfarlige varer. Alle fabrikkene har i tillegg brannalarmsystemer og alarmanlegg for tekniske alarmer. Alle viktige alarmer i fabrikkene og på området går til hovedkontrollrom med bemanning 24/7. I tillegg går enkelte av alarmene direkte til Nedre Romerike Brann- og Redningsvesen.

Fabrikkområdet har eget industrivern til førstehånds-innsats ved ulykker. Industrivernet har betydelige mengder utstyr og består av mannskaper med spesialkompetanse for å kunne håndtere ulykker og unormale hendelser som kan oppstå. I tillegg har Industrivernet et utstrakt samarbeid med offentlige redningsetater. For at vårt industrivern og de offentlige redningsetatene sammen skal kunne håndtere ulykker eller unormale hendelser, gjennomføres det systematisk samtrening og øvelser.

Sikkerhetsrapport

Dynea AS, Allnex AS og Skangas AS omfattes av forskrift om *"Tiltak for å avverge og begrense skadevirkningene av storulykker i virksomheter der farlige kjemikalier forekommer"* (Storulykkeforskriften).

Forskriften gjelder for landbaserte virksomheter hvor det arbeides med giftige eller på andre måter farlige kjemikalier over definerte mengde-grenser. Selskapene har i henhold til forskriftens §6 og §9 utarbeidet tre sikkerhetsrapporter som er oversendt tilsynsmyndighet Direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap (DSB).

Dynea industriområde omfattes av forskriftens bestemmelser på grunn av mengde lagret Formalin, Metanol, LNG, brennbare løsemidler og Fenol.

Stoffnavn	Beskrivelse	Kan berøre personer utenfor området*
Formalin	Giftig ved innånding, hudkontakt og svelging. Kreftrremkallende. Etsende og allergifremkallende. Frysepunkt +50 C Væske med stikkende lukt også under færegrensene Lett nedbrytbar og fortynnbar i luft	Ja
LNG	Brannfarlig nedkjølt væske/ gass ved normaltemperatur	*
Fenol	Giftig ved hudkontakt og svelging. Etsende væske. Frysepunkt +40 C Væske med søtlig lukt. Lett nedbrytbar.	*
Løsemidler	Brannfarlig væske	*
Metanol	Giftig ved innånding, hudkontakt og svelging. Meget brannfarlig væske. Meget lett nedbrytbar.	*

* Det forventes ikke at en hendelse med disse skal berøre noen utenfor næringsparken

Formaldehyd, Metanol, LNG (flytende naturgass) og Fenol er alle organiske stoffer naturlig forekommende i våre omgivelser.

Fare for storulykke

Alle bedriftene på området har risikovurdert sine fabrikker og prosesser.

Hendelser med definert storulykkepotensial:

- En storbrann på området
- LNG utslipp med påfølgende brann / eksplosjon
- Utslipp til grunn eller elv
- Lekkasje av en full tank formalin

Dynea anser sannsynligheten for at dette skal skje som svært liten, tatt i betraktning alle sikkerhetstiltak som er gjort på fabrikkområdet. Likevel jobbes det kontinuerlig med forbedringstiltak innenfor helse, miljø, sikkerhet og beredskap, blant annet ved å utføre risikoanalyser periodisk for alle deler av fabrikkområdet.

I tillegg utføres jevnlig interne HMS-internrevisjoner og revisjoner i forbindelse med ISO 9001, samt revisjoner av tilsynsmyndigheter, kunder, forsikringselskap etc.

Industrivernet (IV) ved Dynea næringspark utgjør det viktigste interne element i beredskapssammenheng. I henhold til leieavtaler er alle som driver kjemisk virksomhet ved Dynea næringspark forpliktet til å følge interne overordnede helse, miljø og sikkerhetsbestemmelser (HMS), blant annet ved å delta i den felles beredskapsstyrken til Industrivernet.

I Dynea AS's interne regelverk er det opprettet et eget fagområde *Beredskap* hvor industrivernets oppgaver er fastsatt.

IV-organisasjonen består av :

- ◆ Katastrofeleder
- ◆ Industrivernleder
- ◆ Redningsstab / Sikkerhetsrådgivere farlig gods
- ◆ Beredskapsvakt
- ◆ Brannvern og farlig gods gruppe
- ◆ Skift industriverngruppe
- ◆ Ordensvern
- ◆ Røyk-/kjemikaliedykkere
- ◆ Analyse (vann og luft)
- ◆ Sanitetsgruppe
- ◆ Teknisk tjeneste



Ytterligere informasjon
Ved behov for ytterligere informasjon kan bedriften kontaktes på mail:
dynea@dynea.com
Telefon: **63897100**
(døgnbemannet)

Samarbeide med eksterne redningsetater

Det er inngått skriftlig samarbeidsavtale med Nedre Romerike Brann og Redningsvesen (NRBR), og Dynea AS og NRBR har et nært samarbeid når det gjelder øvelser, opplæring og kjentmannskompetanse på fabrikkområdet.

Det avholdes årlige øvelser hvor NRBR, Romerike Politikammer, Ambulansetjenesten i Akershus og eventuelt andre beredskapsenheter deltar.

Varsling

Ved uhell, unormale hendelser og ulykker varsles internt beredskaps-personell via alarm og varslingssystemer. Avhengig av type uhell, omfang og mulige konsekvenser, varsles brannvesen, politi, ambulanse, kommunale myndigheter, Klima og forurensningsdirektoratet, Direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap, Arbeidstilsynet etc. Alle de forannevnte instanser vil alltid bli varslet dersom en storulykke skulle inntreffe.

Ved større ulykker på området kan det utløses interne beredskapssirener. Disse, sammen med øvrige overordnede varslings- og alarmsystemer, testes første torsdag i månedene mars, juni, september og desember kl. 11.00.

Det er politiet som har ansvaret for- og tillatelse til, å varsle naboer og allmennheten.

Ved en eventuell storulykke eller større utslipp oppfordres du til å :

- **Oppholde deg innendørs**
- **Lukke dører, vinduer og lufteluker**
- **Puste rolig gjennom et fuktet tøyestykke ved sterk ubehagelig lukt**
- **Forholde deg til de meldinger som blir gitt av Politiet på twitter @politietost eller i media**